

**PLAN DE GESTIÓN DE CONFIGURACIÓN SOFTWARE 24-25 IS2**

**Grupo 16**

**Integrantes:**

**ANAAM FARID**

**BECERRA TAPIA ALEJANDRO**

**GARCIA-CARO BARTOLOME ALVARO**

**MARIN MITE ALFONSO**

**MENENDEZ TREJO RODRIGO**

**PEREZ LOPEZ LUIS**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Etiquetado** | **Modificación** | **Petición Cambio** |
| PGCS\_G16\_v1.0.0 | Entrega inicial | PC1 |

ÍNDICE

[1. Introducción 3](#_Toc181177470)

[2. Identificación de la Configuración 3](#_Toc181177471)

[2.1 Nombrado, Versionado y Etiquetado de ECs 3](#_Toc181177472)

[2.2 Línea base del sistema (entregas) 4](#_Toc181177473)

[2.3 Procedimientos y facilidades de copias de seguridad 4](#_Toc181177474)

[2.4 Resumen 5](#_Toc181177475)

[3. Procedimientos de Control de Configuración 5](#_Toc181177476)

[3.1 Comité de control de configuración/Cambios 6](#_Toc181177477)

[3.2 Procedimientos de control: EC Nuevo 6](#_Toc181177478)

[3.2.1 Anexo A Formulario de petición de cambios a la configuración 6](#_Toc181177479)

[3.3 Procedimientos de control: EC Existente 8](#_Toc181177480)

[3.3.1 Anexo A Formulario de petición de cambios a la configuración 8](#_Toc181177481)

[4. Informes de estado de configuración 10](#_Toc181177482)

[4.1 Formulario de informe de Estado de la Configuración 10](#_Toc181177483)

[4.2 Historial de versiones 11](#_Toc181177484)

# Introducción

En el siguiente documento se recoge el plan de Gestión de Configuración Software del proyecto, en el cual se asegura que en todo momento se sigue el ciclo de vida (Incremental, y cada incremento en cascada).

Los puntos desarrollados mencionan desde la identificación de cada Elemento de Configuración (EC) hasta los procedimientos para su control, incluyendo el versionado, etiquetado y creación de líneas base. Además, se detallan también los procedimientos tanto para el CCC (encargado de revisar las entregas y abrir las PCs para aprobarlas o no) y los informes de estado como los formularios y tablas para el historial de versiones correspondientes.

# Identificación de la Configuración

## 2.1 Nombrado, Versionado y Etiquetado de ECs

Con el nombrado, versionado y etiquetado de los diferentes ECs, se asegura que todos los productos a controlar están etiquetados de manera única.

Para el nombrado utilizaremos los siguientes nombres y/o acrónimos para controlar los ECs correspondientes:

* **Código fuente**: CFP\_G16\_vX.zip
* **Documentos de requisitos**: ERS\_G16\_vX.Y.pdf
* **Diseño de bajo y alto nivel**: DAN\_G16\_vX.Y.pdf / DBN\_G16\_vX.Y.pdf
* **Plan de Gestión de Configuración Software**: PGCS\_G16\_vX.Y.pdf
* **Estándares de CV**: EPD\_G16\_vX.Y.pdf / ED\_G16\_vX.Y.pdf

Para el versionado usaremos un esquema de versionado basado en dos niveles (vX.Y):

* **X**: cambios mayores o nuevas funcionalidades importantes (ej: v2.0 cuando se añade una funcionalidad completa, de esta forma estaríamos haciendo X+1).
* **Y**: cambios menores, como pequeños ajustes o mejoras en funcionalidades existentes (ej: v1.1).

Finalmente, para el etiquetado todos los ECs se etiquetan de manera que incluyan su nombre, grupo responsable y versión mediante la siguiente fórmula:

*Acrónimo + Grupo + Versionado*

Ejemplo: DOC\_G16\_vX.Y.

## 2.2 Línea base del sistema (entregas)

La **línea base** es el conjunto de versiones del sistema que se consideran oficiales en cada etapa del proyecto, las líneas base incluirán:

* **Línea base de requisitos**: Contendrá los requisitos. La versión final del documento de requisitos será la base para todo el desarrollo.
* **Línea base de diseño**: Contendrá el diseño. Cuando el diseño del sistema esté completo y aprobado, se convertirá en la línea base de diseño.
* **Línea DAN**: Contendrá el diseño de alto nivel.
* **Línea DBN**: Contendrá el diseño de bajo nivel.
* **Línea base del código**: Contendrá el código, una vez aprobada cada entrega de código se añadirá a la línea base. Ejemplo: después de la primera entrega, el código v1.0 se considera parte de la línea base oficial.

Cada vez que se complete una fase importante (requisitos, diseño, pruebas), se creará una nueva línea base que representará esa versión oficial del sistema.

## 2.3 Procedimientos y facilidades de copias de seguridad

Se realizan copias de seguridad de todos los elementos importantes del proyecto (código, documentos de requisitos, diseño) cada semana, o tras cualquier cambio importante.

Las copias de seguridad se guardarán en una ubicación segura (nosotros utilizaremos Github, por cada miembro del grupo se utiliza una rama para guardar los cambios pocos importantes, y luego la rama principal main para cambios importantes).

Cada copia de seguridad estará etiquetada con la fecha en que se creó y la versión del proyecto (por ejemplo: NombreApp\_vX.Y\_FechaCorrespondiente). En caso de que un archivo se pierda, se podrán recuperar versiones anteriores desde las copias de seguridad (restaurando las ramas correspondientes).

## 2.4 Resumen

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **NOMBRADO** | | **ETIQUETADO** | **LÍNEA BASE** | **COPIA SEGURIDAD** |
| *NOMBRE* | *ACRÓNIMO* |
| Plan de Gestión de Configuración Software | PGCS | PGCS\_G16\_vX.Y.pdf | Después de Inspección PGCS | [Repositorio Github](https://github.com/Alfonmarin/ING_SOFT_II) |
| Especificación  de Requisitos  Software | ERS | ERS\_G16\_vX.Y.pdf | Después de Inspección ERS | [Repositorio Github](https://github.com/Alfonmarin/ING_SOFT_II) |
| Diseño de Alto  Nivel | DAN | DAN\_G16\_vX.Y.pdf | Después de Inspección DAN | [Repositorio Github](https://github.com/Alfonmarin/ING_SOFT_II) |
| Diseño de Bajo  Nivel | DBN | DBN\_G16\_vX.Y.pdf | Después de Inspección DBN | [Repositorio Github](https://github.com/Alfonmarin/ING_SOFT_II) |
| Código Fuente del programa | CFP | CFP\_G16\_vX.Y.zip | Después de Inspección CFP | [Repositorio Github](https://github.com/Alfonmarin/ING_SOFT_II) |
| Estándar de Proceso de Desarrollo | EPD | EPD\_G16\_vX.Y.pdf | Después de la inspección EPD | [Repositorio Github](https://github.com/Alfonmarin/ING_SOFT_II) |
| Estándar de Documentación | ED | ED\_G16\_vX.Y.pdf | Después de la inspección ED | [Repositorio Github](https://github.com/Alfonmarin/ING_SOFT_II) |

*Figura 1. Tabla a modo de resumen de los puntos 2.1, 2.2 y 2.3.*

# Procedimientos de Control de Configuración

Los procedimientos de Control de Configuración son una serie de pasos definidos para gestionar los cambios en el proyecto de forma controlada y ordenada, garantizando la calidad y consistencia del sistema.

## 3.1 Comité de control de configuración/Cambios

El Comité de Control de Configuración y Cambios (CCC) es el equipo encargado de revisar y aprobar los cambios solicitados en el proyecto. Su principal responsabilidad es asegurarse de que los cambios están justificados y mantengan la calidad del sistema. El comité estará liderado por el responsable de soporte, Rodrigo Menéndez Trejo, en colaboración con el responsable de desarrollo, Luis Pérez López. El resto del equipo en el CCC supervisará y aprobará los cambios acordados en cada reunión del comité.

El CCC es dirigido por el responsable de soporte y también incluye al responsable de desarrollo. Este comité debe reunirse siempre que se propongan modificaciones a los productos que forman la línea base. Cualquier cambio en estos productos requiere la aprobación tanto del comité como del propietario para poder ser incluido en la línea base.

## 3.2 Procedimientos de control: EC Nuevo

Para añadir un nuevo producto a la línea base, el propietario debe hacer una Petición de Cambio (PC) y presentarla al CCC. Tras esta solicitud, el CCC celebrará una reunión inicial en la que se revisará la solicitud, se le asignará un número a la PC y se enviará al responsable de calidad, en este caso, Alejandro Becerra Tapia.

Una vez que el responsable de calidad ha recibido la petición, verifica que cumple todos los criterios necesarios y confirma que el producto se ajusta a los estándares de calidad del sistema. Después de esta revisión, el producto vuelve al CCC.

Finalmente, el CCC realiza una reunión de cierre. En esta reunión se examina la documentación del producto y se toma una decisión final. Si el producto es aprobado, se incorpora a la línea base; si es rechazado, se informa al ingeniero de la negativa y de las razones de esta. En ambos casos, la PC se cierra al finalizar el proceso.

### 3.2.1 Anexo A Formulario de petición de cambios a la configuración

En la siguiente página se muestra la figura referente al formulario del punto 3.2.1.

***FORMULARIO DE SOLICITUD DE PETICIÓN DE CAMBIO (PC)***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Información de la PC** | | | | | | | | | | |
| Peticionario |  | | | | Equipo |  | | |
| Proyecto |  | | | | Fecha Petición |  | | |
| Nº Ciclo |  | | | | Nº Semana |  | | |
| Nº PC |  | | | |  |  | | |
|  |  | | | |  |  | | |
| **Información del Producto/EC** | | | | | | | | | | |
| Nombre del Producto/EC |  | | | Propietario del EC | | |  | | | |
| Tamaño del Producto/Cambio |  | | | Medida del Tamaño | | |  | | | |
|  |  | | |  | | |  | | | |
| **Información del Cambio** | | | | | | | | | | |
| Descripción del Cambio: |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| **Estado de la PC** | | | | | | | | | | |
| **Estado (márquese según vaya procediendo)** | | | **Fecha** | | | | | | | |
| Abierta: ◻ | | |  | | | | | | | |
| Aprobada: ◻ | | |  | | | | | | | |
| Desaprobada: ◻ | | |  | | | | | | | |
| En Implementación: ◻ | | |  | | | | | | | |
| Cerrada: ◻ | | |  | | | | | | | |
| **Aprobaciones (Vº Bº)** | | | | | | | | | | |
| Propietario del EC | |  | | | | Fecha: | |  | |
| Responsable de Calidad/Proceso | |  | | | | Fecha: | |  | |
| CCC (reunión inicial) | |  | | | | Fecha: | |  | |
| CCC (reunión final) | |  | | | | Fecha | |  | |

*Figura 2. Formulario de solicitudes de PCs.*

## 3.3 Procedimientos de control: EC Existente

Para gestionar los cambios en un producto que ya se encuentra en la línea base, el ingeniero debe realizar una Petición de Cambio (PC), indicando la fecha de la solicitud en el formulario correspondiente.

Una vez que la solicitud de cambio ha sido enviada, el Comité de Control de Configuración se reúne para revisar el producto y decidir si lo aprueba, lo rechaza o si necesita información adicional. Si el cambio es aprobado, la PC recibe un número y se abre oficialmente, permitiendo al ingeniero proceder con la implementación. En caso de ser rechazado, se notifica al ingeniero sobre los motivos del rechazo.

Si el cambio ha sido aprobado y completado, el propietario del producto da el visto bueno final. Después, el responsable de calidad revisa el producto para asegurarse de que cumple con los estándares del sistema, de manera similar a como se hace con un nuevo EC.

Por último, el CCC recibe la aprobación del responsable de calidad y realiza el cambio en la línea base, cerrando formalmente la Petición de Cambio.

### 3.3.1 Anexo A Formulario de petición de cambios a la configuración

En la siguiente página se muestra la figura referente al formulario del punto 3.3.1.

***FORMULARIO DE SOLICITUD DE PETICIÓN DE CAMBIO (PC)***

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Información de la PC** | | | | | | | | | | |
| Peticionario |  | | | | Equipo |  | | |
| Proyecto |  | | | | Fecha Petición |  | | |
| Nº Ciclo |  | | | | Nº Semana |  | | |
| Nº PC |  | | | |  |  | | |
|  |  | | | |  |  | | |
| **Información del Producto/EC** | | | | | | | | | | |
| Nombre del Producto/EC |  | | | Propietario del EC | | |  | | | |
| Tamaño del Producto/Cambio |  | | | Medida del Tamaño | | |  | | | |
|  |  | | |  | | |  | | | |
| **Información del Cambio** | | | | | | | | | | |
| Descripción del Cambio: |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | |
| **Estado de la PC** | | | | | | | | | | |
| **Estado (márquese según vaya procediendo)** | | | **Fecha** | | | | | | | |
| Abierta: ◻ | | |  | | | | | | | |
| Aprobada: ◻ | | |  | | | | | | | |
| Desaprobada: ◻ | | |  | | | | | | | |
| En Implementación: ◻ | | |  | | | | | | | |
| Cerrada: ◻ | | |  | | | | | | | |
| **Aprobaciones (Vº Bº)** | | | | | | | | | | |
| Propietario del EC | |  | | | | Fecha: | |  | |
| Responsable de Calidad/Proceso | |  | | | | Fecha: | |  | |
| CCC (reunión inicial) | |  | | | | Fecha: | |  | |
| CCC (reunión final) | |  | | | | Fecha | |  | |

*Figura 3. Formulario de solicitudes de PCs.*

# Informes de estado de configuración

## 4.1 Formulario de informe de Estado de la Configuración

El formulario de informe de estado de configuración sirve para que el equipo pueda llevar un seguimiento del progreso del producto durante su desarrollo. Este formulario es actualizado por el responsable de soporte cada vez que se emite una Petición de Cambio (PC). Incluye el nombre del autor, el número del equipo, el nombre del proyecto, la fecha, el ciclo actual y la semana correspondiente.

Además, recoge el número de PCs realizadas durante la semana, su estado (aprobadas, en proceso, cerradas, etc.), y el total acumulado de PCs. Finalmente, se muestra el estado de la Gestión de Configuración de Software (GCS) en términos de páginas de texto para documentos o líneas de código, especificando cuántas son nuevas o han sido modificadas.

***FORMULARIO DE INFORME DE ESTADO DE CONFIGURACIÓN (IEC)***

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Autor |  | | Equipo | | |  |
| Proyecto |  | | Fecha | | |  |
| Nº Ciclo |  | | Nº Semana | | |  |
|  | | | | | | |
| **Actividad de GCS** | | | | | | |
|  | | Semana Actual | |  | Valor Acumulado | |
| # PCs enviadas | |  | |  |  | |
| # PCs aprobadas | |  | |  |  | |
| # PCs rechazadas | |  | |  |  | |
| # PCs en implementación | |  | |  |  | |
| # PCs cerradas | |  | |  |  | |
|  | | | | | | |
| **Estado de la GCS** | | | | | | |
| Volumen del producto bajo control de GCS | | Semana Actual | |  | Valor Acumulado | |
| # Páginas de texto | |  | |  |  | |
| # LOC— totales | |  | |  |  | |
| # LOC— nuevas y cambiadas | |  | |  |  | |
| Otros elementos | |  | |  |  | |
|  | | | | | | |
| Comentarios (incluya el nombre de los productos que correspondan a las PCs de la semana actual):  (Por ejemplo, PC1 corresponde a PGCSv1 y son 7 páginas, PC2 corresponde a ERSv1 y son 3 páginas) | | | | | | |

*Figura 4. Formulario de IECs*

## 4.2 Historial de versiones

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Etiquetado** | **Modificación** | **Petición Cambio** |
| PGCS\_G16\_v1.0.0 | Entrega inicial | PC1 |